

РЕСУРСЪМ

Научно-производственное объединение

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КАТАЛОГ



СОДЕРЖАНИЕ

О компании	02
Номенклатура	03
Производственные возможности и станочный парк	12
• Металлообрабатывающее производство	12
• Литейное производство	18
• Радиоэлектроника и приборостроение	20
• Нанотехнологии	23
• Выездное дигностирование	26
Для заметок	28

На сегодняшний день номенклатура и техническая база НПО «Ресурсум» складываются из возможностей собственных производственных площадок, пула дистрибьюторских договоров и научно-индустриального партнёрства с Омским Государственным Техническим Университетом.

Это мощная база для реализации любых закупочных сценариев Заказчика, в том числе и в рамках реализации политики импортозамещения.

Инновационный «экосистемный» подход НПО «Ресурсум» к управлению сделками и маркетингу услуг даёт возможность Заказчику использовать все ресурсы нашей компании комплексно и с максимальной выгодой.



НОМЕНКЛАТУРА ООО «НПО «РЕСУРСУМ»

№ п/п	Номенклатура	Типы товаров
1	ГОФРИРОВАННЫЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ	<ul style="list-style-type: none"><input checked="" type="checkbox"/> Металлические гофрированные трубы радиусом до 15 метров<ul style="list-style-type: none">• Водопропускные• Селе- и лавинозащитные <input checked="" type="checkbox"/> Гофрированные арки кругового сечения <input checked="" type="checkbox"/> Гофрированные арки эллиптического сечения<ul style="list-style-type: none">• Вертикально-ориентированного сечения• Горизонтально-ориентированного сечения <input checked="" type="checkbox"/> Полицентрические гофроконструкции <input checked="" type="checkbox"/> Двухрадиусные гофроконструкции
2	ДОРОЖНЫЕ ОГРАЖДЕНИЯ И ЗНАКИ	<ul style="list-style-type: none"><input checked="" type="checkbox"/> Дорожные и мостовые барьерные ограждения<ul style="list-style-type: none">• Барьерные• Тросовые <input checked="" type="checkbox"/> Дорожные знаки по ГОСТ Р 52289-2004, ГОСТ Р 52607-2006, ГОСТ Р 26804-86
3	КОНВЕЙЕРНЫЕ ЛЕНТЫ	<ul style="list-style-type: none"><input checked="" type="checkbox"/> Общего назначения (ГОСТ 20-85) <input checked="" type="checkbox"/> Теплостойкие (ГОСТ 20-85) <input checked="" type="checkbox"/> Шахтные резинотканевые трудногорючие (ГСТУ 12.00185791001-99)

НОМЕНКЛАТУРА ООО «НПО «РЕСУРСУМ»

№ п/п	Номенклатура	Типы товаров
4	ТРУБОПРОВОДЫ И ДЕТАЛИ	<ul style="list-style-type: none"><input checked="" type="checkbox"/> Переходы ГОСТ 17378-2001<ul style="list-style-type: none">• Концентрические• Эксцентрические <input checked="" type="checkbox"/> Отводы П45, П60, П90, П180 ГОСТ 17375-2001 <input checked="" type="checkbox"/> Тройники ГОСТ 17376-2001 <input checked="" type="checkbox"/> Фланцы ГОСТ 33259-2015<ul style="list-style-type: none">• По типу исполнения: А, В, С, D, Е, F, J, K, L <input checked="" type="checkbox"/> Заглушки<ul style="list-style-type: none">• Стальные приварные ГОСТ 17379-2001• Фланцевые АТК 24.200.02-90: исполнение 1-6 <input checked="" type="checkbox"/> Опоры трубопроводов ОСТ 36-146-88<ul style="list-style-type: none">• Тавровые• Корпусные• Трубчатые• Швеллерные приварные• Угловые приварные• Хомутовые безкорпусные• Вертикальных трубопроводов приварные• Катковые направляющие

НОМЕНКЛАТУРА ООО «НПО «РЕСУРСУМ»

№ п/п	Номенклатура	Типы товаров
5	ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКАЯ ПРОДУКЦИЯ	<ul style="list-style-type: none"><li data-bbox="754 342 1509 1144">☑ Трансформаторы и комплектующие:<ul style="list-style-type: none"><li data-bbox="826 394 1509 517">• Высоковольтные силовые трансформаторы для электросетей 110–750 кВ:<li data-bbox="826 528 1509 607">• Трансформаторы класса напряжения 3–35 кВ<li data-bbox="826 618 1509 696">• Измерительные трансформаторы класса напряжения 6–750 кВ<li data-bbox="826 707 1509 831">• Преобразовательные трансформаторы класса напряжения 0,5 кВ<li data-bbox="826 842 1509 965">• Трансформаторы класса напряжения 0,5 кВ различного назначения<li data-bbox="826 976 1509 1010">• Электродуховые трансформаторы<li data-bbox="826 1021 1509 1144">• Резисторы однофазные заземляющие для установки в нейтрали трансформаторов <li data-bbox="754 1193 1509 1630">☑ Реакторы:<ul style="list-style-type: none"><li data-bbox="794 1245 1509 1323">• Шунтирующие реакторы класса напряжения 10–1150 кВ<li data-bbox="794 1335 1509 1503">• Электрические реакторы класса напряжения 3–110 кВ для энергетических и промышленных электросетей<li data-bbox="794 1514 1509 1630">• Электрические реакторы класса напряжения 0,5–35 кВ специального назначения <li data-bbox="754 1686 1509 1720">☑ Выпрямительные устройства <li data-bbox="754 1776 1509 1809">☑ Вакуумные выключатели 6–20 кВ <li data-bbox="754 1865 1509 1899">☑ Комплексы БАВР 6–10 кВ <li data-bbox="754 1955 1509 2033">☑ Распределительные устройства 6–35 кВ

НОМЕНКЛАТУРА ООО «НПО «РЕСУРСУМ»

№ п/п	Номенклатура	Типы товаров
		<ul style="list-style-type: none"> <input checked="" type="checkbox"/> Реклоузеры <input checked="" type="checkbox"/> Ограничители перенапряжений 3–110 кВ <input checked="" type="checkbox"/> Кабельно-проводниковая продукция <ul style="list-style-type: none"> • Силовые кабели высокого, среднего и низкого напряжения • Провода • Кабельная арматура и контактные соединения <input checked="" type="checkbox"/> Электромонтажный инструмент
6	ЗАПОРНО-РЕГУЛИРУЮЩАЯ АРМАТУРА И ЗИП	<ul style="list-style-type: none"> • Задвижки • Клапана • Шаровые краны • Дисковые затворы <input checked="" type="checkbox"/> Давление: PN от 16 до 300 МПа <input checked="" type="checkbox"/> Среда: <ul style="list-style-type: none"> • Нейтральные • Мало-, средне-, высокоагрессивные <input checked="" type="checkbox"/> Материалы: <ul style="list-style-type: none"> • Любые виды стали
7	ПРОТИВОПОЖАРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	<ul style="list-style-type: none"> <input checked="" type="checkbox"/> Инструменты первичной ликвидации возгорания <input checked="" type="checkbox"/> Оборудование связи, сигнализации и информирования

НОМЕНКЛАТУРА ООО «НПО «РЕСУРСУМ»

№ п/п	Номенклатура	Типы товаров
8	НАСОСНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СРЕД И ТЕХНОЛОГИЙ	<ul style="list-style-type: none"><input checked="" type="checkbox"/> Возвратно-поступательные насосы:<ul style="list-style-type: none">• Поршневые• Плунжерные,• Диафрагмовые (мембранные) <input checked="" type="checkbox"/> Вращательные (роторные) насосы:<ul style="list-style-type: none">• Шестерёнчатые• Кулачковые• Винтовые• Шнековые• Шиберные (ротационные)• Водокольцевой <input checked="" type="checkbox"/> Лопастные насосы:<ul style="list-style-type: none">• Центробежные• Погружные центробежные• Вихревые• Осевые (пропеллерный) <input checked="" type="checkbox"/> Насосы трения:<ul style="list-style-type: none">• Струйно-эжекторный
9	ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ	<ul style="list-style-type: none"><input checked="" type="checkbox"/> Герметики и мастики <input checked="" type="checkbox"/> Строительные смеси и шпатлёвка <input checked="" type="checkbox"/> Стекловолокно и стеклоткани <input checked="" type="checkbox"/> Геотекстиль и георешетки <input checked="" type="checkbox"/> Монтажная пена <input checked="" type="checkbox"/> Теплоизоляционные материалы

НОМЕНКЛАТУРА ООО «НПО «РЕСУРСУМ»

№ п/п	Номенклатура	Типы товаров
10	ЛАКОКРАСОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ, АНТИКОРРОЗИЙНЫЕ ПОКРЫТИЯ И ОГНЕЗАЩИТНЫЕ СОСТАВЫ	<ul style="list-style-type: none"><input checked="" type="checkbox"/> Анतिकоррозионные составы:<ul style="list-style-type: none">• Грунт-эмали по металлу• Грунт-эмали по бетону• Грунт-эмали по кирпичу• Составы для холодного цинкования. <input checked="" type="checkbox"/> Лакокрасочные материалы<ul style="list-style-type: none">• Эпоксидные краски и эмали• Полиуретановые краски и эмали• Органо-силикатные краски и эмали• Термостойкие эмали и лаки <input checked="" type="checkbox"/> Огнезащитные составы (предел огнестойкости до 180 минут)<ul style="list-style-type: none">• Для бетона• Для металлоконструкций• Конструктивные, рассчитанные на углеводородное и целлюлозное горение
11	НАЛИВНЫЕ ПОЛЫ И ПРОМЫШЛЕННАЯ ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ	<ul style="list-style-type: none"><input checked="" type="checkbox"/> Наливные полы:<ul style="list-style-type: none">• Эпоксидные• Полиуретановые• Полимерцементные• Грунтовки для наливных полов <input checked="" type="checkbox"/> Гидроизоляция:<ul style="list-style-type: none">• Инъекционная• Напыляемая• Сухие гидроизоляционные смеси• Мастики

НОМЕНКЛАТУРА ООО «НПО «РЕСУРСУМ»

№ п/п	Номенклатура	Типы товаров
12	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ	<ul style="list-style-type: none"><input checked="" type="checkbox"/> Для инженерных сооружений, в том числе:<ul style="list-style-type: none">• Для энергетического строительства• Для нефтегазового строительства <input checked="" type="checkbox"/> Для жилых и общественных зданий <input checked="" type="checkbox"/> Для промышленных зданий <input checked="" type="checkbox"/> Для фундаментов зданий <input checked="" type="checkbox"/> ЖБИ для каркасов зданий <input checked="" type="checkbox"/> Стеновые бетонные блоки и панели <input checked="" type="checkbox"/> Изделия для инженерных сооружений<ul style="list-style-type: none">• Плиты покрытий дорог• Бортовые камни• Элементы мостов и путепроводов• Шпалы• Осветительные столбы и столбы контактной сети• Напорные и безнапорные железобетонные трубы• Элементы коллекторов <input checked="" type="checkbox"/> Панели и плиты перекрытий <input checked="" type="checkbox"/> Санитарно-технические устройства <input checked="" type="checkbox"/> Лестничные марши и площадки <input checked="" type="checkbox"/> Железобетонные перемычки

НОМЕНКЛАТУРА ООО «НПО «РЕСУРСУМ»

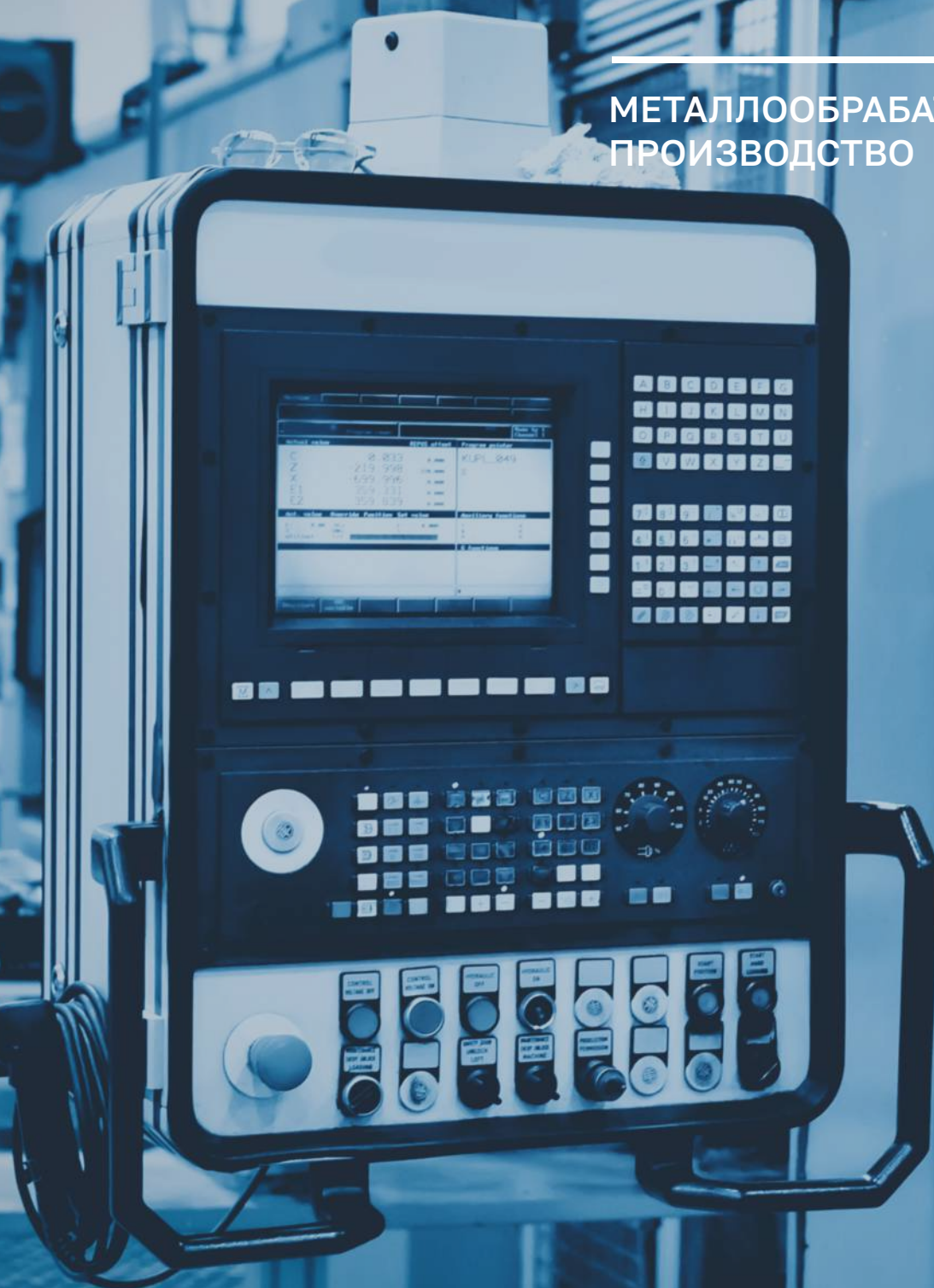
№ п/п	Номенклатура	Типы товаров
13	МЕТАЛЛОПРОКАТ	<ul style="list-style-type: none"><input checked="" type="checkbox"/> Листовые:<ul style="list-style-type: none">• листовая сталь• толстолистовой прокат• лента <input checked="" type="checkbox"/> Сортовые:<ul style="list-style-type: none">• Арматура• Круг• Шестигранник• Полоса• Квадрат• Проволока <input checked="" type="checkbox"/> Фасонные:<ul style="list-style-type: none">• Швеллер• Уголок• Рельс <input checked="" type="checkbox"/> Трубопрокат<ul style="list-style-type: none">• Сварные• Холоднотянутые• Горячекатаные трубы любого сечения
14	МЕТИЗЫ	<ul style="list-style-type: none"><input checked="" type="checkbox"/> Крепёжные изделия<ul style="list-style-type: none">• Разъемные• Неразъемные <input checked="" type="checkbox"/> Металлические тросы и проволока <input checked="" type="checkbox"/> Перфорированные элементы <input checked="" type="checkbox"/> Металлические полосы <input checked="" type="checkbox"/> Электроды <input checked="" type="checkbox"/> Металлическая сетка

НОМЕНКЛАТУРА ООО «НПО «РЕСУРСУМ»

№ п/п	Номенклатура	Типы товаров
15	МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ И МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЯ	<ul style="list-style-type: none"><li data-bbox="754 342 1406 383">☑ Несущие конструкции и каркасы<li data-bbox="754 432 1493 517">☑ Для дорожного и инфраструктурного строительства<li data-bbox="754 566 1485 651">☑ Ограждающие конструкции зданий и сооружений<li data-bbox="754 701 1390 831">☑ Мачты, опоры освещения и ЛЭП<ul style="list-style-type: none"><li data-bbox="826 745 1206 786">• Сборно-разборные<li data-bbox="826 790 1099 831">• Цельнолитые

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ И СТАНОЧНЫЙ ПАРК НПО «РЕСУРСУМ»

МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ
ПРОИЗВОДСТВО



ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ И СТАНОЧНЫЙ ПАРК

ТОКАРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Токарный обрабатывающий центр EMCO CONCEPT TURN 450	Высокоточное скоростное точение деталей с фасонными поверхностями, сверления и растачивания, а также фрезерования лысок, канавок, сложных поверхностей и конструктивных элементов
Токарный станок с ЧПУ OKUMA модели ES-L8 с системой ЧПУ OKUMA OSP-P100L	Наружная и внутренняя токарная обработка сложных заготовок деталей типа тел вращения
Станок токарный ТС70	Токарные работы и нарезания резьб: метрической, дюймовой, модульной, питчевой и архимедовой спирали с шагом 3/8", 7/16", 8, 10 и 12 мм Класс точности Н по ГОСТ 8
Токарно-карусельный станок 1E516ПФ2И	Токарная обработка заготовок, имеющих прямолинейные поверхности, а при установке электрокопировального приспособления обработка заготовок, имеющих криволинейные поверхности, с высокой точностью и стабильностью размеров. Наибольший диаметр обрабатываемой детали, мм 1600 Наибольшая высота обрабатываемой детали, мм 1000 Наибольшая масса обрабатываемой детали, кг 10000
Ленточнопильный станок JET MBS-1824DAS	Пиление металлических заготовок больших диаметров, обработки профильных заготовок большой площади сечения Max размер прямоугольной заготовки 90°/45° 440x600мм; 445x445 мм

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ И СТАНОЧНЫЙ ПАРК

ТОКАРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Токарный станок
ИТ-42
с системой ЧПУ
«Маяк-610»

Токарная обработка деталей типа тел вращения с прямолинейным, ступенчатым и криволинейным профилем, в том числе, для нарезания резьб в полуавтоматическом режиме в патроне и центрах

Станок резьбонакатный
А9518

Получение различных профилей, точных крепежных, трапецеидальных и других резьб, мелко модульных червяков, рифлений, обкатки (калибровки) цилиндрических и сферических тел пластическим деформированием – накатыванием при работе в полуавтоматическом цикле с ручной подачей заготовок

Токарный станок с ЧПУ
16К20НЦ

Обработка цилиндрических, конических и сложных внутренних, наружных и торцевых поверхностей заготовок, нарезание резьбы

Станок долбежный
7М430

Изготовление шпоночных пазов, шлицев и канавок на фасонных и плоских поверхностях, долбление плоских и фасонных поверхностей, вырезков, канавок в цилиндрических и конических отверстиях и долбления с поднутрением до 10°

Токарно винторезный станок
ДИП-300

Токарные работы в центрах, цанговых или кулачковых патронах по черным и цветным металлам, включая точение конусов, а также для нарезания метрических, модульных, дюймовых, питчевых резьб

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ И СТАНОЧНЫЙ ПАРК

ТОКАРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Радиальный сверлильный станок **2A554**

Получение сквозных и глухих отверстий в деталях с помощью сверл, для развертывания и чистовой обработки отверстий, предварительно полученных литьем или штамповкой, выполняет сверление, зенкерование развертывание, подрезку торца, нарезание резьбы

Станок резьбонакатный **A9518**

Получение различных профилей, точных крепежных, трапецеидальных и других резьб, мелко модульных червяков, рифлений, обкатки (калибровки) цилиндрических и сферических тел пластическим деформированием – накатыванием при работе в полуавтоматическом цикле с ручной подачей заготовок

ФРЕЗЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Фрезерный 5-ти осевой обрабатывающий центр немецкого концерна **DMG** (Deckel Maho Gildemeister) модели **DMU 50**

5-осевая обработка небольших деталей сложного профиля из стали, чугуна, труднообрабатываемых цветных металлов, главным образом торцовыми и концевыми фрезами, сверлами в среднесерийном и мелкосерийном производстве

Фрезерный 4-х осевой обрабатывающий центр **OKUMA MB-46VAE**

Высокоточное и высокоскоростное фрезерование (точение деталей) и долбления с поднутрением до 10°

Фрезерный 5-ти осевой обрабатывающий центр **OKUMA MU-400VA**, с системой ЧПУ **OKUMA OSP-P200M**

Комплексная обработка деталей из различных материалов, в том числе и высоколегированных, закаленных сталей с твердостью поверхности HRC 58 ÷ 60. Применение в различных отраслях промышленности, в том числе в инструментальном производстве, при обработке штампов и пресс-форм.

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ И СТАНОЧНЫЙ ПАРК

ФРЕЗЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Фрезерный
3-х координатный станок
КФП-250 с системой ЧПУ
«Маяк-610»

Фрезерование концевыми фрезами
сложных криволинейных контуров,
а также сверления, зенкования,
развертывания, растачивания
и нарезания резьб метчиками

ШЛИФОВАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Шлифовально-заточной
5-ти осевой
обрабатывающий центр
ВИЗАС ВЗ-700 Ф4
с системой ЧПУ **Siemens 810**
и специальной шпиндельной
бабкой

Высокоскоростное шлифование

Станок круглошлифовальный
ЗА164

Наружное шлифование цилиндрических
и пологих конических поверхностей

ПРЕССОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Гидравлический пресс
Д0488, усилием 4МН

Прессования специальных изделий

Молот пневматический
М4129

Формообразования промежуточных
заготовок из чугуна, ковального железа,
стальных сплавов, цветных металлов
и их производных для получения
высококачественных изделий
практически любой формы.

Пресс гидравлический
координатно-пробивной
НР1 3044

Вырубка, пробивка и формовка с высокой
производительностью и точностью
на деталях из металлического листа
толщиной до 6,3 мм, количество
инструментальных станций – 36

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ И СТАНОЧНЫЙ ПАРК

ПРЕССОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Пресс листогибочный
**STS 130/
3100-Y1Y2XR-FM-B-DA65**

Гибка листового металла с использованием сменного инструмента требуемого профиля

Дугостаторный пресс
Ф1730А, усилием 1МН

Изготовления деталей из листового материала с использованием операций холодной штамповки: вырубки, пробивки отверстий, гибки, неглубокой вытяжки и т.д.

Прессы механические
**K2318 (усилием 63 кН),
KB245 (усилием 630 кН),
KB235 (усилием 630 кН)**

Выполнение вырубки, гибки, неглубокой вытяжки, пробивки и других различных операций холодной штамповки

СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Сварочный полуавтомат
КЕМРПИ Fastmig KMS 400
с подающим механизмом
MXF65

Аппарат для сварки MIG/MAG с выбором устройства подачи проволоки (MSF 53, MSF 55, MSF 57), панели управления (SF 51, SF 53, SF 54) и блока охлаждения в соответствии с потребностями и особенностями производственного процесса

Сварочная колонна
T22101

Крепление и фиксация сварочного оборудования и его плавное или ступенчатое перемещение вдоль изделия, при наплавлении (дуговой электросваркой) кольцевых и прямолинейных швов

Установка плазменной
резки ЧПУ
NT-PLASMA 3015

Воздушно-плазменная резка металлов

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ И СТАНОЧНЫЙ ПАРК НПО «РЕСУРСУМ»

ЛИТЕЙНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ И СТАНОЧНЫЙ ПАРК

Изготовление комплектующих из стали и чугуна для энергетической промышленности и металлургии (била, молотки, колосники)
для горно-добывающей отрасли
(брони, плиты, зубья ковшей, коронки, колеса)
Производительность до 200 тонн в месяц

Индукционно-тигельная печь GWJ 025-250-1	Плавки черных сплавов
Термическая печь с выкатным подом	Термическая обработка изделий из черных и цветных сплавов
Печь тигельная ПП 200/11	Плавка цветных металлов
Печь лабораторная 1СНО	Позволяет производить широкий спектр операций, сопряженных с термической обработкой материалов, проведения исследовательских мероприятий
Электрическая печь 1СНО 2 32/13	Термообработка или нагрев металлоизделий по широко распространенным технологиям
Дробеметный барабан марки SB1035B1	Зачистка отливок
Галтовочный барабан МП-542	Очистка отливок
Вертикальная ленточная пила VsF-14-3JET	Обрезка литников и прибылей

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ И СТАНОЧНЫЙ ПАРК НПО «РЕСУРСУМ»

РАДИОЭЛЕКТРОНИКА
И ПРИБОРОСТРОЕНИЕ

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ И СТАНОЧНЫЙ ПАРК

Создание конкурентоспособной научно-технической продукции и образцов новой техники, программных продуктов, ориентированных на рынок высоких технологий

Автоматическая установка
поверхностного монтажа
Autotronik BS384V1-V

Автоматический поверхностный монтаж
SMD-компонентов на печатные платы

Прецизионное устройство
трафаретной печати
SR-2300

Нанесения паяльной пасты на печатные
платы методом трафаретной печати

Конвекционная
линейная печь
BM-W430

Пайка оплавлением припойных паст

Логический анализатор
**Agilent Technologies
16821A**

Быстрая отладка, проверка
и оптимизация цифровых систем
и устройств

Осциллограф
смешанных сигналов
**Agilent Technologies
MSO7104A**

Анализ сигналов в течение длительного
времени, позволяющий при этом
сохранить высокую частоту
дискретизации

Цифровой осциллограф
**Agilent Technologies
DSO90254A** серии T-Rex

Исследование (наблюдение, записи,
измерение) амплитудных и временных
параметров электрических сигналов

Климатическая
испытательная камера
**Voetsch Industrietechnik
VTM 7004**

Температурные испытания, создание
климатических условий для
исследований свойств и измерении
параметров устройств в условиях
различных температур

Разделитель групповых
заготовок печатных плат
Maestro 2M

Разделения отскрайбированных
групповых заготовок на отдельные платы,
в том числе и после их сборки

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ И СТАНОЧНЫЙ ПАРК

Создание конкурентоспособной научно-технической продукции и образцов новой техники, программных продуктов, ориентированных на рынок высоких технологий

Векторный анализатор электрических цепей
Rohde&Schwarz ZVL3

Для решения часто меняющихся измерительных задач. Прибор объединяет в себе функции 2-портового двунаправленного анализатора цепей и полноценного опционального анализатора спектра

Анализатор сигналов
Rohde&Schwarz FSQ

Цифровое преобразование с понижением частоты в основной диапазон с широкой выходной полосой. Цифровой аппаратный передискретизатор, подгоняющий частоту дискретизации к параметрам сигнала

Генератор сигналов
Rohde&Schwarz SMA100A 3 ГГц

Прибор работает в диапазоне частот от 9 кГц до 3 ГГц и позволяет формировать непрерывные колебания CW и все виды типовых сигналов с аналоговой модуляцией (АМ, ЧМ, ФМ, импульсной)

Векторный генератор сигналов
Rohde&Schwarz SMJ100A 3 ГГц

Генерация сигналов в реальном масштабе времени до воспроизведения предварительно рассчитанных сигналов. Работает с новыми стандартами WiMAX, а также с последовательностями длиной до 128 млн. отсчетов и может использоваться с самыми различными сигналами, созданными в программах R&S®WinIQSIM™ или Matlab

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ И СТАНОЧНЫЙ ПАРК НПО «РЕСУРСУМ»

НАНОТЕХНОЛОГИИ



ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ И СТАНОЧНЫЙ ПАРК

Проведение научных исследований на уникальном комплексе научного оборудования, модифицирование конструкционных материалов комплексными ионно-плазменными технологиями

Рентгеновский дифрактометр Shimadzu Maxima X XRD-7000

Проведение рентгенофазового анализа, анализа степени кристалличности, анализа напряжений, остаточного аустенита и решения многих других задач

Растровый электронный микроскоп Jeol JCM-5700

Визуализация микро- и нанорельефа поверхности образца с увеличениями в диапазоне от $\times 8$ до $\times 300000$ крат, так и в части проведения элементного анализа с помощью безазотного рентгеновского энергодисперсионного спектрометра (диапазон анализируемых элементов от Be до U)

Зондовая нанолaborатория NTEGRA Prima

Широкий спектр задач в области атомно-силовой микроскопии (САМ): изучение физических и химических свойства поверхности образца с большой точностью и высоким разрешением, распределение латеральных сил, адгезия поверхности, измерение локального модуля Юнга, распределение электрического потенциала, измерение сопротивления растекания

Спектрометр лазерный портативный ЛИС-01

Входной и выходной контроль, сортировка цветных и черных металлов и сплавов, идентификации марки материала в лабораторных и полевых условиях. Измерение массовых концентраций элементов: C, Si, Mn, Cr, Ni, Fe, Mg, Al, V, Cu, Co, Zn, Sn, Mo, Ti, W, Nb, Pd, Ag, Cd, Pt, Au и других методом лазерно-искровой эмиссионной спектрометрии (ЛИЭС)

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ И СТАНОЧНЫЙ ПАРК

Проведение научных исследований на уникальном комплексе научного оборудования, модифицирование конструкционных материалов комплексными ионно-плазменными технологиями

Лазерный анализатор размеров частиц
SALD-2300
(Shimadzu, Япония)

Диапазон измерения от 17 нм до 2500 мкм, точное измерение распределения частиц по размерам, Основной блок SALD-2300 комплектуется модулями для проведения «сухих» или «мокрых» измерений, а также модулями для анализа высококонцентрированных образцов. Применим в лабораториях контроля качества предприятий электронной, фармацевтической, косметической, пищевой, лакокрасочной и других отраслей промышленности

Центрифуга
MiniSpin Eppendorf

Для разделения проб на фракции

Микротвердомер
ПМТ-3М

Определение микротвердости образцов «по Виккерсу»

Сканирующий микроскоп

Анализ структуры поверхности методом атомно-силовой микроскопии с разрешением около 10 нм

Оптико-эмиссионный спектрометр **ДФС-500**

Экспресс-анализа химического состава черных и цветных сплавов

Универсальный твердомер

Измерение твердости металлов и сплавов по шкале Бринелля

Спектрометр
Bruker S1 Titan

Анализатор состава металлов, измерение массовой доли химических элементов в диапазоне от магния до урана, в сплавах на основе железа, никеля, титана, меди, алюминия, а также почвы, руды, стекла, керамики, пластиков

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ И СТАНОЧНЫЙ ПАРК НПО «РЕСУРСУМ»

ВЫЕЗДНОЕ ДИАГНОСТИРОВАНИЕ

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ И СТАНОЧНЫЙ ПАРК

Испытательная лаборатория по качеству электрической энергии (ИЛ КЭ)

Анализаторы качества
электроэнергии Прорыв КЭ-А

Анализаторы качества
электроэнергии Прорыв Т-А

Анализатор качества
электроэнергии Metrel MI 2792A

Анализатор качества
электроэнергии Metrel MI 2892

Вольтамперфазометр
Metrel MI 2230

Вольтамперфазометр
Парма ВАФ-А

Измерительно-вычислительный
комплекс «Омск-М»

Контроль и мониторинг качества
электрической энергии в точках
передачи (поставки) электрической
энергии пользователям электрических
сетей в целях организации
сертификационных испытаний, а также
определения качества электрической
энергии нормам, установленным в
ГОСТ 32144-2013, условиям договоров
на поставку электрической энергии

Лаборатория реверс-инжиниринга

Сканер RangeVision Neo

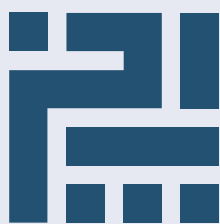
Сканер RangeVision Spectrum

Сканер RangeVision PRO

Сканер Artec Eva Light

Сканирование различных объектов
(в т.ч. людей), создание облака точек
по результатам сканирования и его
редактирование. Создание объемных
моделей по результатам сканирования
с воссозданием недостающих
элементов на модели и созданием
чертежей на основе полученных
моделей

Ресурсы.Управление.Маркетинг.



РЕСУРСУМ

Научно-производственное объединение

8 800 250 00 95
info@resoursum.com
www.resoursum.com

